

รายละเอียดการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

รถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล
ตามประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ลงวันที่ 8 เมษายน 2558

1. ลักษณะทั่วไป

1.1 รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร ชนิด 10 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ขนาดแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า สามารถรับน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม ตอนหน้ามีที่นั่งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ) พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์ด้านท้ายสำหรับรดน้ำต้นไม้ ด้านบนของถังน้ำติดตั้งแท่นป็นฉีดน้ำใช้ในการดับเพลิง มีชุดควบคุมการสูบน้ำพร้อมอุปกรณ์ท่อดูดน้ำและสายส่งน้ำ พร้อมติดตั้งระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซอง (การกำหนดมาตรฐานและคุณภาพต่างๆ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ)

2. ตัวรถยนต์

- 2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด 10 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ขับเคลื่อน 2 เพลา
- 2.2 เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.3 ขนาดแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า
- 2.4 สามารถรับน้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ได้ไม่น้อยกว่า 25,000 กิโลกรัม
- 2.5 เครื่องยนต์ต้องเป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ไม่ต่ำกว่าระดับที่ 3 เลขที่ มอก.2315/2551 หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.6 เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 9 เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.7 ระบบเบรกตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.8 ระบบพวงมาลัยขาชนิดผ่อนแรง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.9 ระบบไฟฟ้า 12 โวลท์ ขนาดแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า 70 แอมป์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.10 ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.11 มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ถูกต้องครบถ้วน ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

/3. ตัวถังบรรจุ...

3. ตัวถังบรรจุน้ำ

- 3.1 ถังบรรจุน้ำมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 12,000 ลิตร สร้างด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานอย่างดี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. รูปทรงรี ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในบรรจุน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 ซม. จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ช่อง มีฝาเปิด - ปิด และล็อกได้ พร้อมมีราวกันก้นตก
- 3.3 ภายในถังน้ำเคลือบหรือพ่นด้วยวัสดุกันสนิมหรือสารกันสนิม อย่างน้อย 2 ชั้น หรือเทียบเท่า มีแผ่นเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มม. กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า 3 ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำ
- 3.4 ด้านหน้าของถังน้ำดับเพลิงติดตั้งบันไดขึ้นลงทั้ง 2 ด้าน พร้อมติดตั้งราวกันตกรอบถัง
- 3.5 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ระหว่าง หัวแก๊งกับ ชุดถังบรรจุน้ำ
- 3.6 มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- 3.7 มีแท่นป็นฉีดยาแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดได้ไกลไม่น้อยกว่า 30 เมตร
- 3.8 มีท่อระบายอากาศ/ท่อน้ำล้น และส่วนประกอบอื่นตามมาตรฐาน
- 3.9 แผงควบคุมการทำงานติดตั้งอยู่ด้านข้าง ของตัวรถเพื่อควบคุมการดูด - การจ่ายน้ำ
- 3.10 ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนข้างละไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.11 ทางสูบน้ำจากถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.12 ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วเปิด-ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว และข้อต่อ ชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ทาง
- 3.13 ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.14 ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดยา ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว จำนวน ไม่น้อยกว่า 1 ทาง
- 3.15 มีท่อทางน้ำล้น (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- 3.16 มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน
- 3.17 ด้านซ้าย - ขวา ตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดยา และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด - เปิด ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.18 ชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ มาตรฐาน ISO 9001

3. เครื่องสูบน้ำ

- 3.1 ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำ สร้างด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ หรือทองเหลือง หรือเหล็กหล่อ สามารถสูบน้ำ ที่แรงดันปกติได้ไม่น้อยกว่า 2,000 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,500 รอบ/นาที ทำแรงดันสูงสุดได้ ไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

/3.2 เครื่องสูบน้ำ...

- 3.2 เครื่องสูบน้ำทำงานด้วยระบบไฟฟ้า และเครื่องยนต์ตัวของรถ โดยผ่านระบบถ่ายทอดกำลังแบบ SIDE PTO
- 3.3 เครื่องสูบน้ำต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม(มอก.) หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ และผลิตประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001

4. ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

- 4.1 ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินยาวไม่น้อยกว่า 120 ซม. จำนวน 1 ชุด
- 4.2 ชุดหลอดไฟสัญญาณประกอบด้วยหลอดแบบ LED จำนวน 4 ชุด (อยู่ทางซ้าย 2 ชุด และทางขวา 2 ชุด)
- 4.3 ด้านท้ายถังบรรจุน้ำ ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย
- 4.4 ติดตั้งเครื่องขยายเสียงพร้อมอิเล็กทรอนิกส์ไซเรน มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ สามารถปรับเสียงต่างๆ ได้ไม่น้อยกว่า 5 เสียง สามารถปรับความดังได้ พร้อมลำโพงและไมโครโฟน จำนวน 1 ชุด
- 4.5 สัญญาณไฟฉุกเฉิน เป็นผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001:2008

5. ระบบไฟส่องสว่าง

- 5.1 ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า 50 วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ ไม่น้อยกว่า 2 ดวง
- 5.2 มีไฟส่องสว่างสปอตไลท์ ขนาดไม่ต่ำกว่า 70 วัตต์ ติดอยู่หน้ากันชนหรือตามความเหมาะสม ติดตั้งด้านบนถังน้ำ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 ดวง
- 5.3 มีไฟส่องสว่างติดตั้งอยู่ที่แผงควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำไม่น้อยกว่า 1 ดวง

6. แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง

- 6.1 เป็นชนิดบุคคลควบคุมบังคับสามารถปรับสูงต่ำตามความต้องการ หมุนได้รอบตัว 360 องศาต่อเนื่อง แท่นป็นฉีดย้ำทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า 450 ปอนด์/ตารางนิ้ว
- 6.2 แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิงต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิต ประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001

7. เครื่องมือประจำรถและอุปกรณ์

- 7.1 สายดับเพลิง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 2.5 นิ้ว ยาว 20 ม. พร้อมข้อต่อ จำนวน 2 ชุด
- 7.2 สายดับเพลิง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 1.5 นิ้ว ยาว 30 ม. พร้อมข้อต่อ จำนวน 2 ชุด

- | | | |
|------|---|-------------|
| 7.3 | ท่อดูดตัวหนอน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว ยาว 20 ฟุต พร้อมข้อต่อ | จำนวน 2 ชุด |
| 7.4 | สายรัดสายสูบล | จำนวน 2 อัน |
| 7.5 | ตะแกรงกรองผง ขนาด 3 นิ้ว | จำนวน 1 ชุด |
| 7.6 | ตะกร้ากรองผง | จำนวน 1 ชุด |
| 7.7 | หัวฉีดด้ามยาว ขนาด 2.5 นิ้ว ยาว 30 นิ้ว | จำนวน 1 ชุด |
| 7.8 | หัวฉีดปรับฝอย | จำนวน 1 ชุด |
| 7.9 | สเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน | จำนวน 1 ชุด |
| 7.10 | สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ | จำนวน 1 ชุด |
| 7.11 | ติดตั้งอุปกรณ์ประหยัดน้ำที่สามารถทนความร้อนได้ดี และมีอายุการใช้งานยืนยาว ไม่ยุ่งยากในการบำรุงดูแลรักษา เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตภายในประเทศ โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือผู้แทนจำหน่ายพร้อมแนบหนังสือรับรองการวิจัยมาแสดงในวันยื่นซอง | |
| 7.12 | เครื่องมือซ่อมบำรุงประจํารถบรรทุกในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| 7.13 | เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อพร้อมยางอะไหล่ (ยางอะไหล่พร้อมมกงล้อติดตั้งในที่เหมาะสม) | จำนวน 1 ชุด |
| 7.14 | ประแจขันท่อดูดน้ำ | จำนวน 1 ชุด |
| 7.15 | ประแจขันหัวประปาดับเพลิง | จำนวน 1 อัน |
| 7.16 | เอกสารคู่มือประจํารถ | จำนวน 1 ชุด |
| 7.17 | แม่แรงพร้อมด้ามจับ | จำนวน 1 ชุด |

8. สีสร

- 8.1 สีสร สัญลักษณ์ตราหน่วยงาน และข้อความ พ้นตามทีเทศบาลตำบลเหมืองกำหนด
- 8.2 สีตัวรถและถังบรรจุน้ำ ภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ใต้บังโคลนหน้าบังโคลนหลังพ่นด้วยบอดีชีดหรือเทียบเท่าตามขั้นตอนมาตรฐานผู้ผลิต

9. เงื่อนไขการพิจารณาและการรับประกัน

- 9.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกรูปแบบรถยนต์ สัญญาณไฟฉุกเฉิน ไชเรน แทนป็นฉินน้ำดับเพลิง มาแสดงในวันยื่นซอง
- 9.2 ผู้เสนอราคาต้องแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายและหนังสือรับรองคุณภาพ หนังสืออนุมัติการจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาแสดงในวันยื่นซอง
- 9.3 ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องภายในกำหนด 1 ปี
- 9.4 กำหนดส่งมอบรถ ภายใน 120 วัน
- 9.5 เทศบาลตำบลเหมืองจะชำระเงินต่อเมื่อได้ตรวจรับรถและจดทะเบียนพร้อมโอนกรรมสิทธิ์รถยนต์ให้เป็นของเทศบาลตำบลเหมืองแล้วเท่านั้น